

CREALITY

Создавайте реальность, воплощайте мечты

HALOT-MAGE PRO

HALOT-MAGE PRO



Руководство пользователя 3D-принтера

V1.0

Уважаемые покупатели,

Благодарим Вас за выбор наших продуктов. Для оптимальной работы, пожалуйста, ознакомьтесь с инструкцией, прежде, чем начать работу с принтером. Наши команды всегда готовы оказать Вам самые лучшие услуги. Если у Вас возникнут какие-либо проблемы с принтером, свяжитесь с нами по указанному в конце телефонному номеру или адресу электронной почты.

Для лучшего использования нашего продукта Вы также можете получить доступ к использованию принтера следующим образом:

Просмотрите сопроводительные инструкции и видео на U-диске.

Посетите наш официальный сайт www.creality.com для поиска соответствующей информации о программном и аппаратном обеспечении, контактных данных, а также инструкций по эксплуатации и обслуживанию.

Загрузка и обновление прошивки/ПО

Принтер уже поддерживает следующее программное обеспечение для секционирования. Дальнейшие функции предусмотрены в планах разработки.



Загрузите прошивку и ПО для верстки HALOT BOX по адресу: <https://www.creality.com>

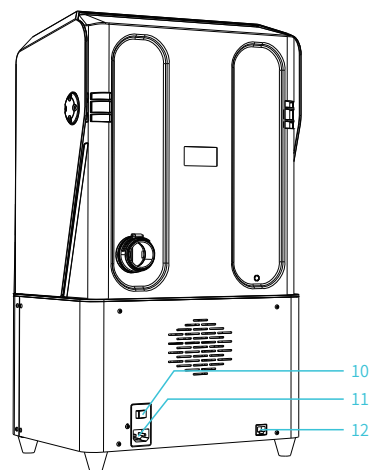
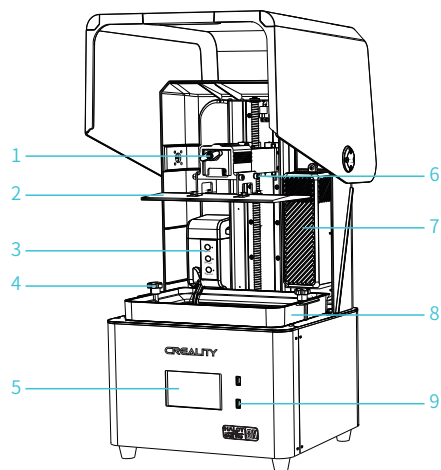


Загрузите ПО для верстки CHITUBOX по адресу: <https://www.chitubox.com>

- ❶ Не используйте принтер каким-либо иным способом, кроме описанного, во избежание телесных повреждений или повреждения имущества.
- ❷ Не размещать принтер вблизи источника тепла или легковоспламеняющихся или взрывчатых предметов. Мы предлагаем разместить его в хорошо вентилируемой среде с низким содержанием пыли.
- ❸ Не подвергайте принтер воздействию сильной вибрации или любой нестабильной среды, поскольку это может привести к ухудшению качества печати.
- ❹ Пожалуйста, используйте рекомендуемую смолу в случае повреждения устройства.
- ❺ Не используйте никакие другие шнуры питания, кроме поставляемого. Всегда используйте заземленную трехконтактную розетку.
- ❻ Пожалуйста, не открывайте пластиковую крышку во время использования, иначе печать будет прервана.
- ❼ При эксплуатации принтера не используйте хлопковые перчатки. Такие ткани могут запутаться в движущихся деталях принтеров, что приведет к ожогам, возможным телесным повреждениям или повреждениям принтера.
- ❽ Пожалуйста, дождитесь окончания печати. Пожалуйста, наденьте перчатки, чтобы удалить инструменты печати.
- ❾ Регулярно очищайте принтер. Всегда выключайте питание при чистке и протирайте сухой тканью для удаления пыли, прилипшего печатного пластика или любого другого материала с каркаса, направляющих или колес. Используйте стеклоочиститель или изопропиловый спирт для очистки печатной поверхности.
- ❿ Дети в возрасте до 10 лет не должны пользоваться принтером без присмотра.
- ⓫ Совет: не вставляйте и не вытаскивайте шнур питания, когда устройство включено.
- ⓬ Пользователи должны соблюдать законы и правила соответствующих стран и регионов, в которых находится (используется) оборудование, соблюдать профессиональную этику и обращать внимание на обязанности по обеспечению безопасности. Использование наших продуктов или оборудования в любых незаконных целях строго запрещено. Creality не отвечает за юридическую ответственность нарушителей ни при каких обстоятельствах.

Внешний вид изделия	01-01
Параметры оборудования	02-02
Упаковочный лист	03-03
Руководство по эксплуатации	04-20
Поиск неисправностей	21-21
Электрическая схема монтажной платы	22-23

1. Внешний вид изделия



1 Винт с накатанной головкой

2 Формовочная платформа

3 Система подачи

4 Винт со звездобразным углублением

5 Сенсорный экран

6 Регулировочный винт

7 Воздушный фильтр

8 Емкость со смолой

9 Порт USB

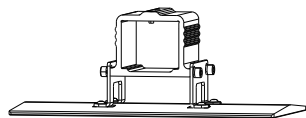
10 Переключатель питания

11 Порт электропитания

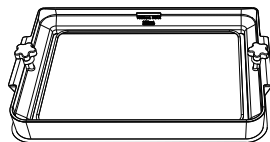
12 Порт RJ45

Основные параметры

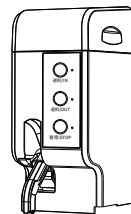
Модель	HALOT-MAGE PRO
Размер сборки	228*128*230mm (длина * ширина * высота)
Разрешение экрана	7680*4320
Размер пикселя	0,0297 мм
Скорость печати	70mm/h (Толщина слоя 0,05 мм)
Толщина слоя	0,05-0,15 мм
Экран печати	Экран печати 10,3-дюймов
Толщина слоя	Встроенный источник света ЖК-дисплея 3-го поколения
Номинальное напряжение	100-240В~, 50/60 Гц
Номинальная мощность	150W
Рабочая температура	15-35°C
Размер устройства	333*270*608 мм
Размер упаковки	420*350*675 мм
Вес нетто	13,1 кг
Вес брутто	15,8 кг
Способ печати	USB-диск, приложение Creality Cloud, Creality Cloud онлайн, печать через WiFi
Язык устройства	中文(简/繁)/ English/ Español/ Deutsche/ Français/ Русский/ Português/ Italiano/ Türk/Nederlands/Polskie/日本語/한국어
Операционная система ПО верстки	Windows 7 и выше, 64-разрядные операционные системы и системы Mac
Совместимая смола	Смолы с длиной волны 405 нм, например, высокоскоростные смолы, обычные твердые смолы, стандартные смолы, эластичные смолы, смолы с высокой твердостью, смолы с высокой ударной прочностью, смолы для зубных слепков.



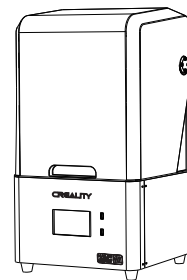
1 Платформа для печати ×1



2 Емкость со смолой ×1



3 Модуль подачи ×1



4 3D-принтер ×1



Список инструментов



1 U-диск ×1



2 Отвертки ×1
набор



3 Шнур питания ×1



4 Бумажная воронка



5 Пластиковое
лезвие ×1



6 Металлическое
лезвие ×1



7 Разделительная
пленка ×1



8 Калибровочная
карта ×1



9 Выводная труба
×1



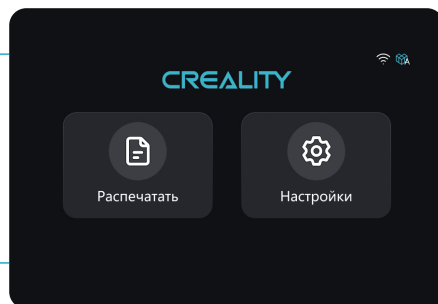
10 Крышка кабельного
отверстия ×1



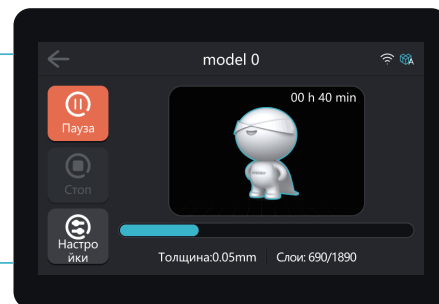
11 Смазка ×1

Совет: вышеуказанные аксессуары приводятся только для справки. Руководствуйтесь физическими аксессуарами!

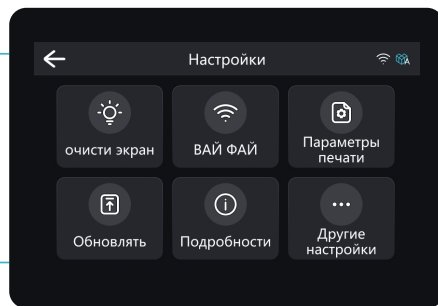
Главная



Интерфейс печати



Системный интерфейс



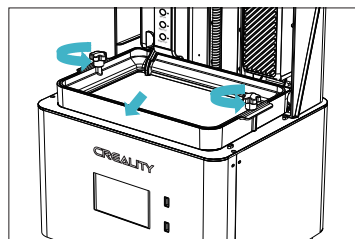
очисти экран: нажмите для очистки желоба;
ВАЙ ФАЙ: нажмите, чтобы установить WLAN;
Параметры печати: нажмите для настройки параметров печати, движения по оси Z, управления механизмом, режима печати, системы очистки, системы подачи и др.;
Обновлять: нажмите для обновления версии прошивки (локальное и онлайн-обновление);
Подробности: нажмите для привязки к Creality Cloud и просмотра сведений об устройстве;
Другие настройки: нажмите, чтобы установить параметры языка и региона, пользовательские скины, параметры сброса до заводских настроек, параметры кадрового съёмки, параметры обслуживания устройства и других функциональные параметры.



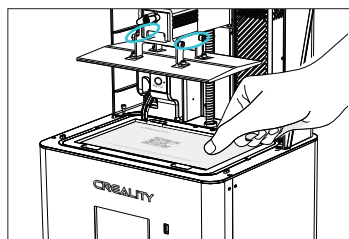
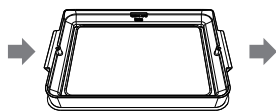
Текущий интерфейс приведен только для справки. Ввиду постоянного обновления функций устройство должно соответствовать пользовательскому интерфейсу с ПО/прошивкой последней версии, опубликованной на официальном веб-сайте.



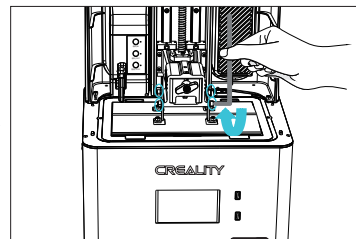
Примечание: убедитесь в исправной работе источника света. Текущий интерфейс приведен только для справки. Ввиду постоянного обновления функций устройство должно соответствовать пользовательскому интерфейсу с ПО/прошивкой последней версии, опубликованной на официальном веб-сайте.



1. Поднимите платформу, ослабьте резиновые винты с левой и правой стороны емкости для смолы, затем извлеките емкость для смолы.



2. Ослабьте четыре винта на стыковочной пластине на платформе, прикрепите калибровочную карту на экране печати, нажмите «Настройки» → «Параметры печати» → «Движение по оси Z» → «Выравнивание», Проверьте, в точности ли соответствует платформа формату бумаги, выполнив шаги на стр. 7.



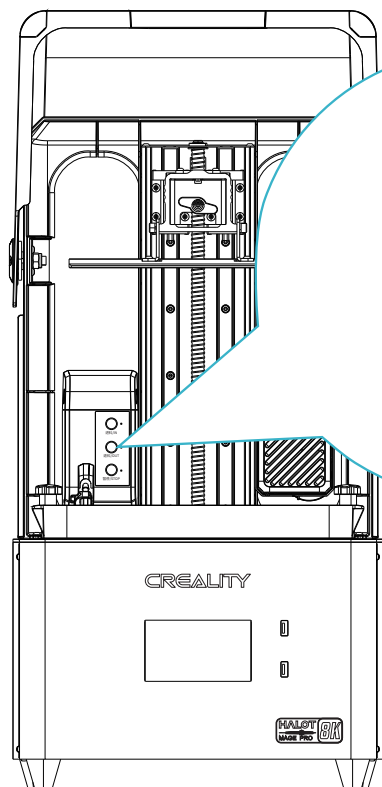
3. После подтверждения того, что калибровочная карта установлена равномерно, закрепите четыре винта платформы.



Примечание: платформа для печати была выровнена на заводе. В случае необходимости выравнивания для транспортировки или по другим причинам, пожалуйста, следуйте приведенным ниже шагам для регулировки платформы для печати.



Текущий интерфейс приведен только для справки. Ввиду постоянного обновления функций устройство должно соответствовать пользовательскому интерфейсу с ПО/прошивкой последней версии, опубликованной на официальном веб-сайте.



Определение интерфейса:

- **【进料/IN】**: нажмите для всасывания смолы. Когда уровень смолы достигнет высоты измерения, остановитесь; нажмите еще раз для остановки;
- **【退料/OUT】**: нажмите, чтобы выполнить извлечение смолы, затем нажмите еще раз для остановки.
- **【暂停/STOP】**: нажмите для остановки работы модуля;

Описание индикаторов:

1. Когда индикатор непрерывно горит, это означает функционирование устройства;
2. Когда индикатор 3 непрерывно горит, это означает, что модуль не работает;
3. Три мигающих индикатора означают, что устройство находится в [Автоматическом режиме].

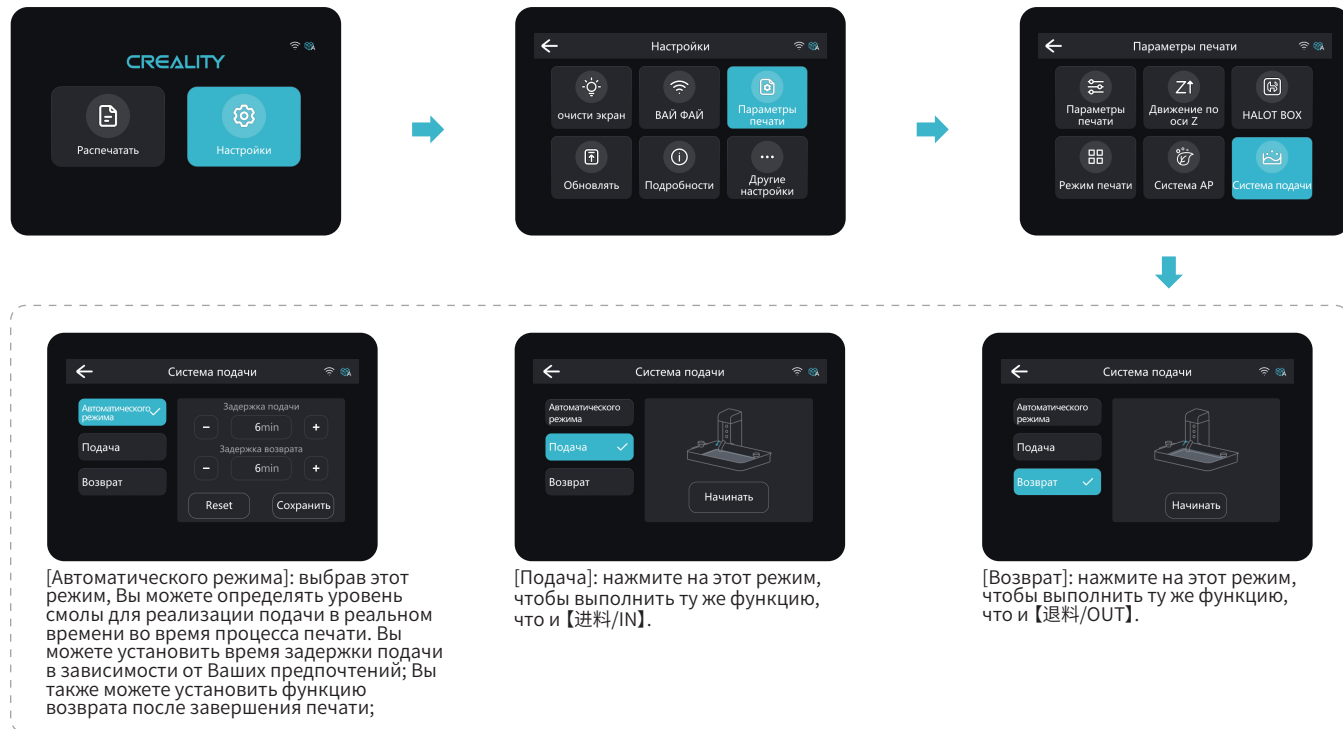


Примечание:

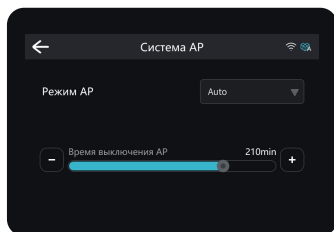
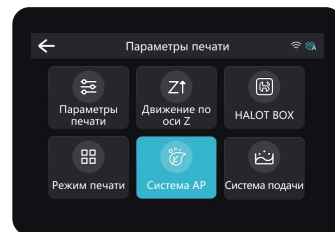
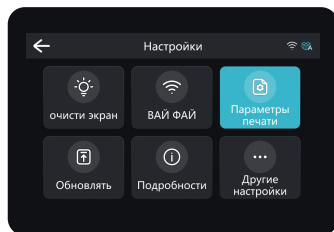
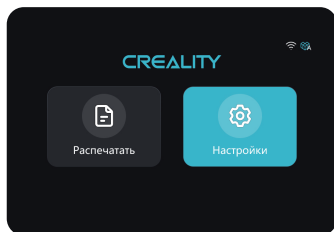
- ① Перед включением [Автоматического режима], пожалуйста, убедитесь, что уровни в бутылке со смолой и баке в норме.
- ② Если при щелчке на кнопке [ЗАВЕРШИТЬ] нет реакции, необходимо щелкнуть кнопку повторно, чтобы остановить прибор.

7. Руководство по использованию системы/модуля подачи

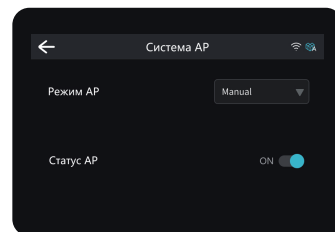
Инструкция по использованию: нажмите на функциональный модуль Halot OS для реализации умного управления.



Текущий интерфейс приведен только для справки. Ввиду постоянного обновления функций устройство должно соответствовать пользовательскому интерфейсу с ПО/прошивкой последней версии, опубликованной на официальном веб-сайте.



Нажмите для перехода в режим ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ, очистка по времени в режиме [Auto] будет зависеть от рабочего состояния устройства в соответствии с установленным временем;

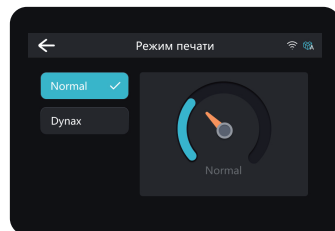
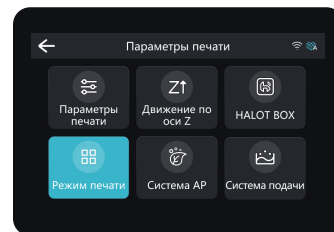
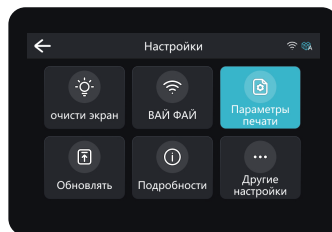
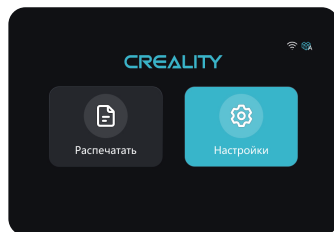


Рабочим состоянием модуля очистки можно управлять с помощью переключения в режим [Manual].



Текущий интерфейс приведен только для справки. Ввиду постоянного обновления функций устройство должно соответствовать пользовательскому интерфейсу с ПО/прошивкой последней версии, опубликованной на официальном веб-сайте.

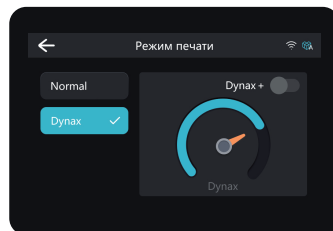
9. Руководство по использованию режима Dynapx (высокоскоростной режим)



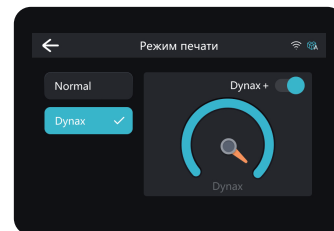
Описание [Normal]: данный режим ограничивает скорость печати устройства и некоторые настройки параметров;

Описание режима Dynapx:

1. Описание параметра [Буферный слой]: ограничить скорость устройства в пределах этого параметра и предотвратить разбрызгивание смолы;
2. Когда режим не разблокирован, слайс-файл выполняется только в максимальном значении обычного режима с помощью параметра высокой скорости;
3. [Обычный режим] используется по умолчанию для новых устройств и устройств с заводскими настройками.
4. Режим [Dynapx+]: при включении этого режима скорость печати будет доведена до максимума. Однако поверхность печатной модели может быть выполнена не так accurately, как при других режимах.



Описание [Dynapx]: в этом режиме верхний предел скорости печати устройства увеличен, и разблокированы некоторые настройки параметров.



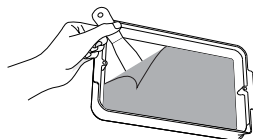
Примечание: для режима Dynapx, управляемого пользователем, существуют определенные требования. Если у Вас возникли какие-либо вопросы во время использования, обратитесь в официальную службу поддержки клиентов.



Текущий интерфейс приведен только для справки. Ввиду постоянного обновления функций устройство должно соответствовать пользовательскому интерфейсу с ПО/прошивкой последней версии, опубликованной на официальном веб-сайте.

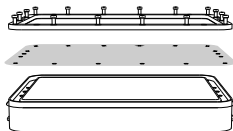
10. Замена разделительной пленки (FEP)

1



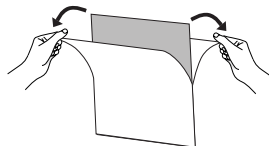
Переработайте смолу в емкости для смолы обратно в оригинальный флакон, а затем очистите. (Примечание: убедитесь в отсутствии остатков внутри емкости)

2



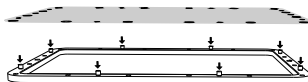
Удалите все винты на дне емкости для смолы, извлеките крепежную пластину и разделительную пленку. (Примечание: необходимо очистить крепежную пластину и дно емкости)

3



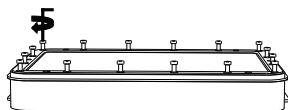
Аккуратно снимите защитную пленку с передней и задней стороны разделительной пленки.

4



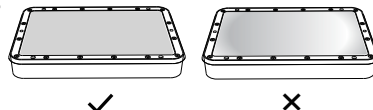
Совместите установочные отверстия разделительной пленки с установочными штифтами крепежной пластины.

5



Нажмите на дно емкости и поочередно затяните винты по диагонали друг от друга. (Примечание: убедитесь в отсутствии мусора между крепежной пластиной разделительной пленкой)

6



После установки убедитесь, что разделительная пленка ровная и плотная. (Примечание: в случае неровностей и ослабления, убедитесь, что винты заблокированы, и проверьте разделительную пленку)

Параметры



Размер: 286*198 мм

ТНК

Толщина: 0,3 мм



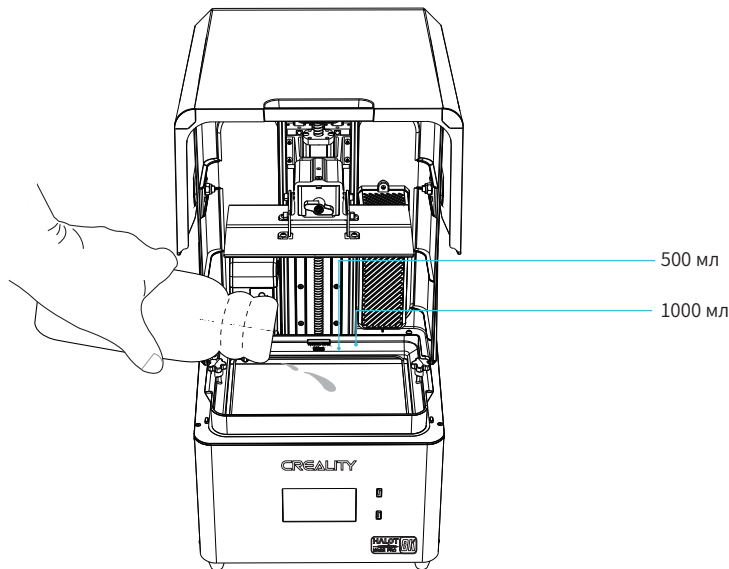
Светопропускание

92%

Советы: ① Схема приведена в качестве справки для процедуры смены пленки и может иметь расхождения с фактическим изделием; если после установки разделительной пленки по краям осталась лишняя пленка, обрежьте ее.
② Если разделительная пленка использовалась более 200 часов, рекомендуется заменить ее.

11. Заливка смолы

Наполните емкость для смолы УФ-светочувствительной смолой. Емкость слота составляет 500 мл/1000 мл.



Советы: как поменять смолу?

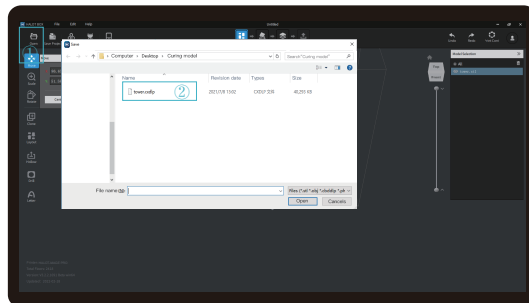
Медленно извлеките емкость для смолы, вылейте оставшуюся смолу в контейнер, очистите емкость для смолы, налейте новую смолу, после чего установите емкость для смолы в устройство.



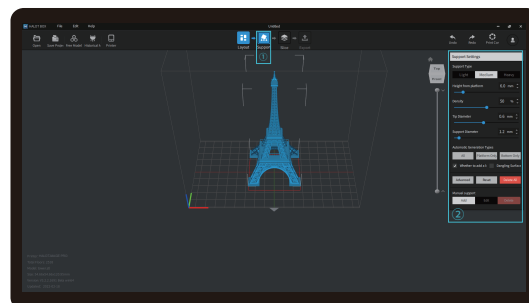
Внимание:

- ① смола может вызвать раздражение кожи или аллергическую реакцию. Чтобы избежать прямого контакта с кожей, наденьте перчатки перед использованием.
- ② При заливке нитей не превышайте максимальную вместимость лотка во избежание их переполнения во время процесса печати.

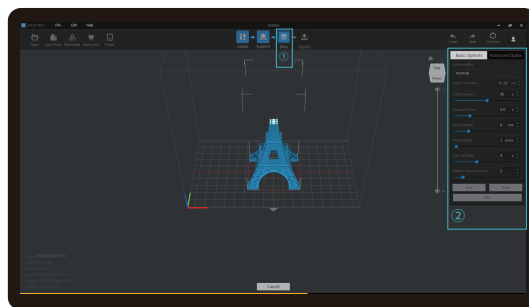
1. Резчик



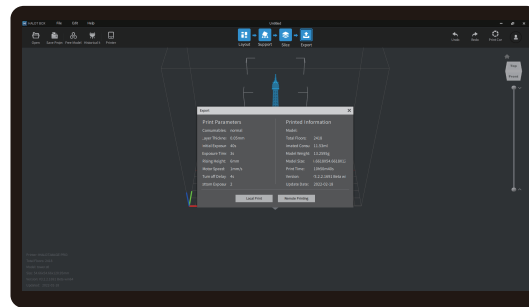
1. Откройте программное обеспечение для разрезания HALOT BOX, щелкните «Открыть» в верхней левой части экрана и добавьте файл модели;



2. Если модели необходимо добавить поддержку, нажмите верхний левый значок, чтобы задать соответствующие параметры.



3. Нажмите значок ① → Настройка параметров печати разделения ② → Нажмите «Разделение».

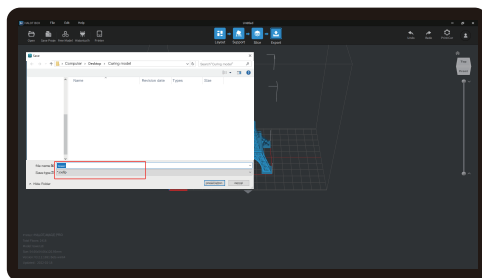


4. Выберите пункт «Локальная печать», чтобы сохранить разрезанный файл.

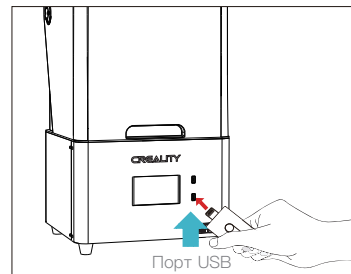


Примечание: Опубликованный пользовательский интерфейс ПО для верстки имеет преимущественную силу для интерфейсов HALOT BOX, и CHITUBOX.

2. Печать



1. Создайте файл типа sxd1p → Сохраните файл на USB-флешку;



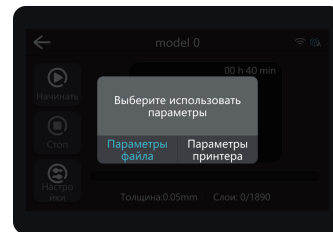
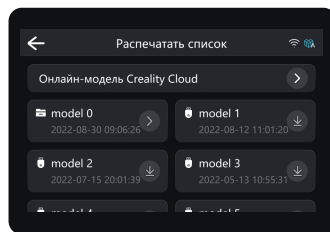
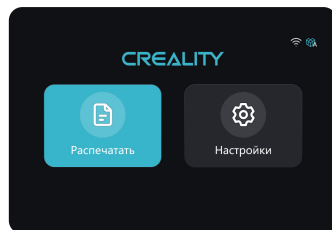
2. Вставьте USB-флешку, вытащите ее после завершения импорта файла.



Текущий интерфейс приведен только для справки. Ввиду постоянного обновления функций устройство должно соответствовать пользовательскому интерфейсу с ПО/прошивкой последней версии, опубликованной на официальном веб-сайте.

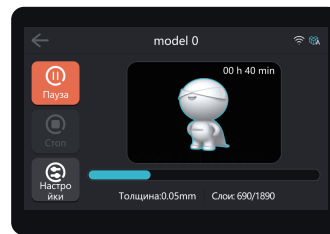
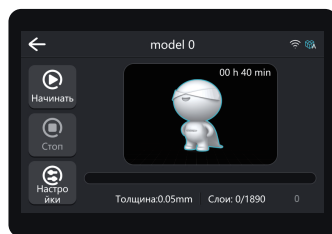


Внимание: в ходе печати устройство нельзя подвергать тряске, чтобы не повлиять на качество печати.



1. Выберите файлы с USB-диска;

2. Выберите использовать параметры;



3. Нажмите кнопку «Начинать»;

4. Печать...



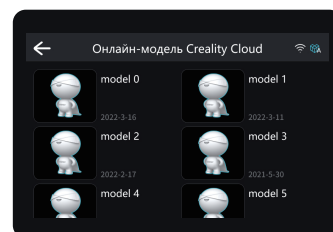
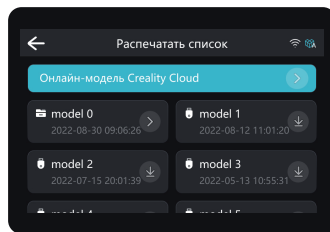
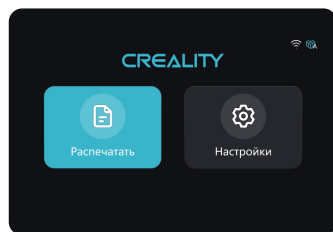
Текущий интерфейс приведен только для справки. Ввиду постоянного обновления функций устройство должно соответствовать пользовательскому интерфейсу с ПО/прошивкой последней версии, опубликованной на официальном веб-сайте.

13. Creality Cloud онлайн

Прежде чем использовать печать в режиме онлайн, убедитесь, что WiFi правильно подключен

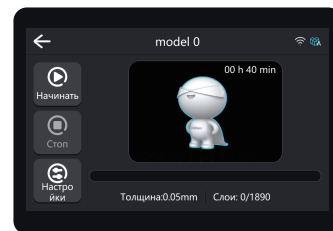
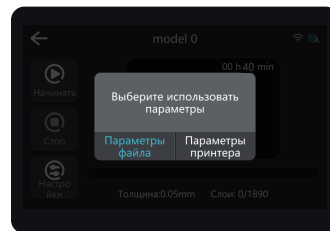
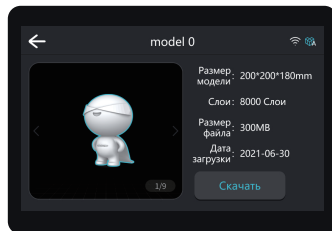
Шаги: Настройки → Настройка WiFi → Выберите соответствующий WiFi.

Популярные советы: ① К 3D-принтеру применяется только WiFi 2,4 ГГц, прибор не может подключаться к маршрутизаторам WiFi 5 ГГц; ② К 3D-принтеру применяется только протокол безопасности WPA-PSK/WPA2-PSK, в случае применения других протоколов может возникнуть сбой надлежащего подключения к WiFi. Изменить протокол безопасности пользователи могут в интерфейсе настроек маршрутизатора.



1. Щелкните онлайн-модель Creality Cloud;

2. Выберите модель;



3. Загрузите модель;

4. Выберите использовать параметры;

5. Щелкните «Начинать», чтобы печатать.

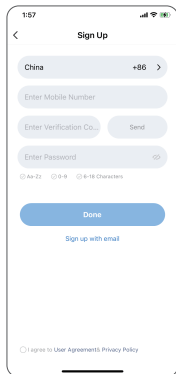


Текущий интерфейс приведен только для справки. Ввиду постоянного обновления функций устройство должно соответствовать пользовательскому интерфейсу с ПО/прошивкой последней версии, опубликованной на официальном веб-сайте.

14. приложение Crealty Cloud



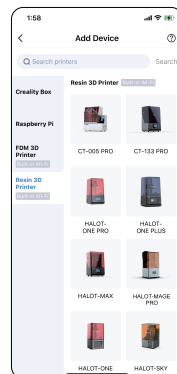
1. Загрузка



2. Регистрация



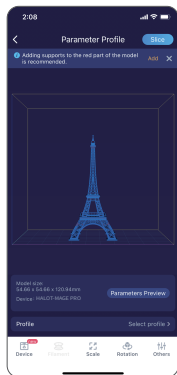
3. Добавление оборудования



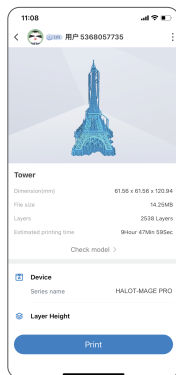
4. Сканирование QR-кода
Настройки → Детали →
Подключиться к Облаку Crealty → QR-код



5. Именованье устройств



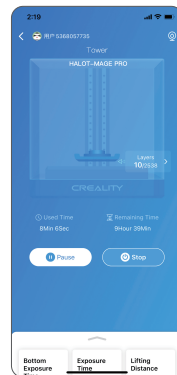
6. Выберите модель, задайте принтер и параметры, затем щелкните «Разрезать».



7. По завершении разрезания щелкните



8. Выбор устройства



9. Прогресс печати



Примечания:

- Шаги добавления устройств различаются в операционных системах разных мобильных телефонов.
- Задайте правильную область в разделе «Настройки - Другие настройки - Язык и область».
- Прежде чем использовать печать в режиме онлайн, убедитесь, что WIFI правильно подключен.

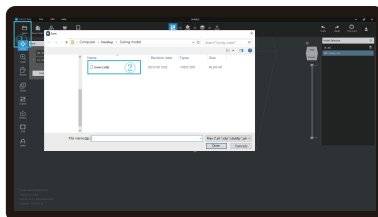


Текущий интерфейс приведен только для справки. Ввиду постоянного обновления функций устройство должно соответствовать пользовательскому интерфейсу с ПО/прошивкой последней версии, опубликованной на официальном веб-сайте.

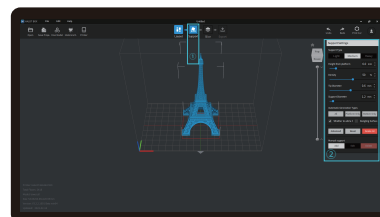
1. Резчик



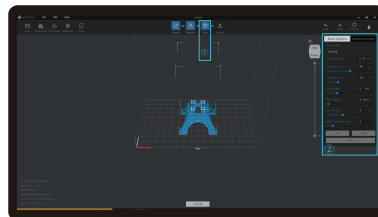
1. Перед печатью убедитесь, что HALOT BOX и принтер подключены к одному Wi-Fi.
2. Перед передачей файла введите пароль, соответствующий паролю, установленному на принтере. (Нажмите «Настройка печати → Монитор камеры → Пароль камеры»)



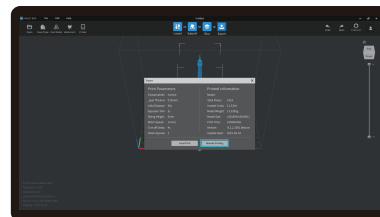
1. Откройте программное обеспечение для разрезания HALOT BOX, щелкните «Открыть» в верхней левой части экрана и добавьте файл модели;



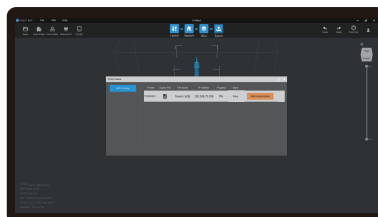
2. Если модели необходимо добавить поддержку, нажмите верхний левый значок, чтобы задать соответствующие параметры.



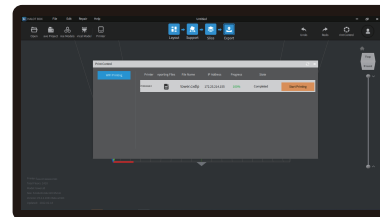
3. Нажмите значок ① → Настройка параметров печати разделения ② → Нажмите «Разделение».



4. Дождитесь окончания обрезки → Выберите пункт «Удаленная печать» для печати через WiFi.



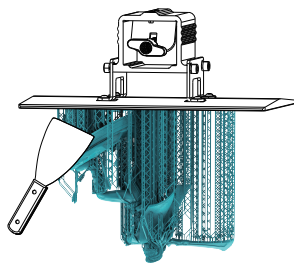
5. После ввода пароля нажмите Начать передачу.



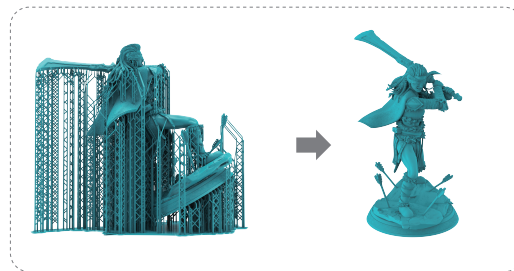
6. После завершения передачи выберите файл на станке для начала печати



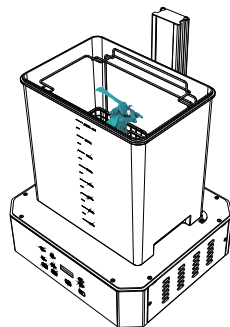
Текущий интерфейс приведен только для справки. Ввиду постоянного обновления функций устройство должно соответствовать пользовательскому интерфейсу с ПО/прошивкой последней версии, опубликованной на официальном веб-сайте.



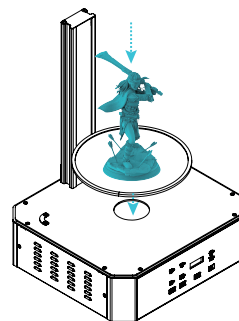
1. Снять распечатанную модель с помощью лезвия;



2. Снять опору с поверхности модели;



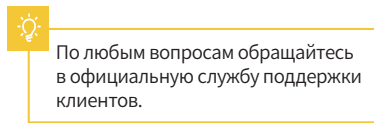
3. Очистка модели;

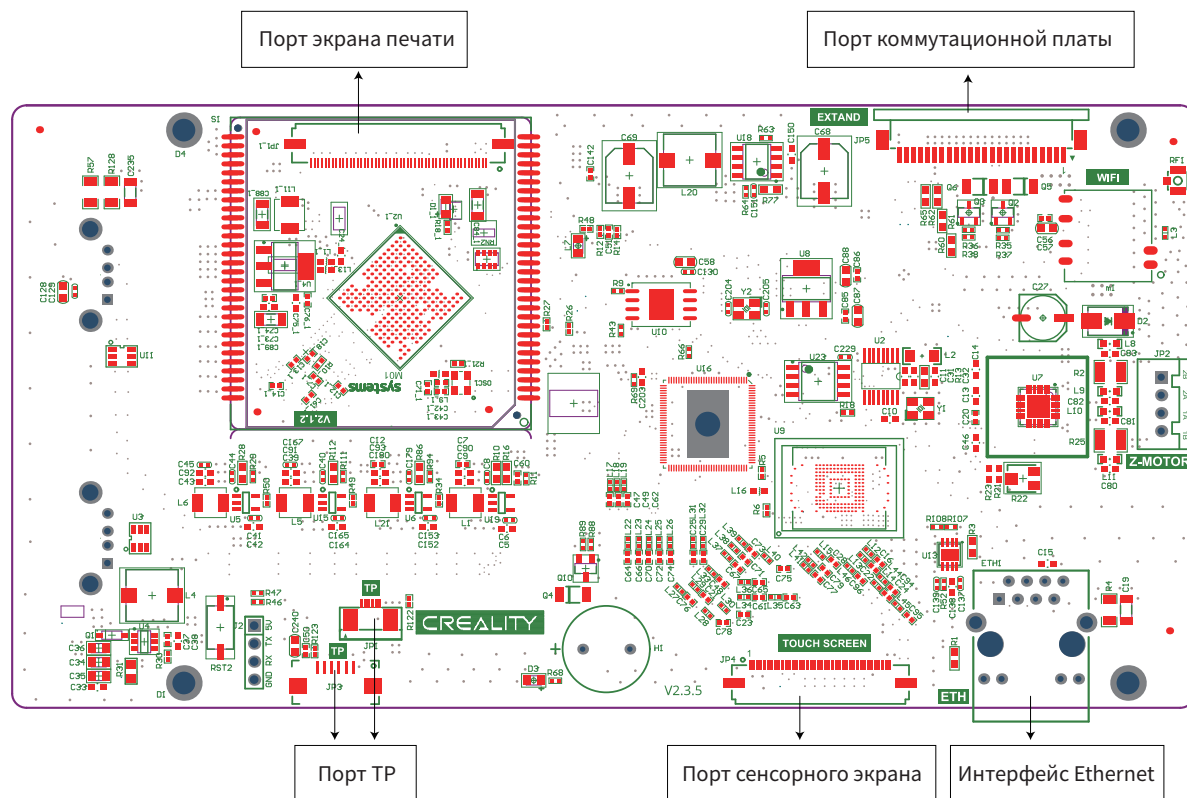


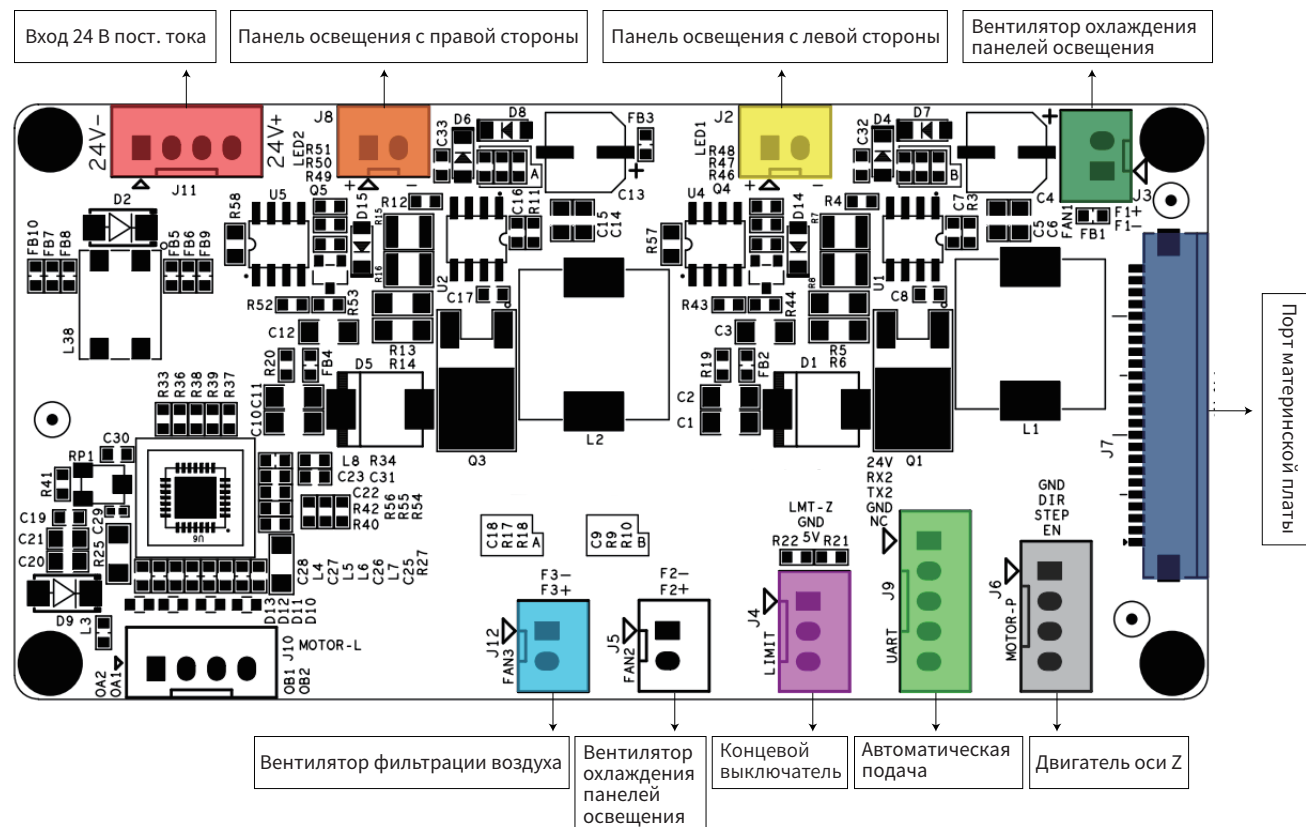
4. Отверждение модели;



Разберите модель согласно данной технологии и обратитесь в официальную службу поддержки клиентов, если у Вас возникли какие-либо вопросы.







Электрическая схема коммутационной платы

Ввиду различий между разными моделями устройства фактические объекты и изображения могут различаться. Пожалуйста, руководствуйтесь фактическим устройством. Права на окончательное объяснение принадлежат Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNO LOGY CO.,LTD.

18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,
Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.

Official Website: www.creality.com

Tel: +86 755-8523 4565

E-mail: cs@creality.com

